

Phụ lục

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2025/QĐ-UBND ngày tháng 01 năm 2025 của Ủy ban nhân dân tỉnh Bình Phước)

Phụ lục VII NGHỀ MAY CÔNG NGHIỆP

Tên ngành/nghề: **May công nghiệp**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Thời gian đào tạo: 300 giờ (tương ứng 03 tháng)

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. NỘI DUNG VÀ THỜI GIAN ĐÀO TẠO

Mã mô đun	Tên môn học/mô đun	Thời gian đào tạo (giờ)			
		Tổng cộng	Trong đó		
			Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MH 01	Vận hành thiết bị may	30	5	23	2
MH 02	May các đường máy may cơ bản	60	15	41	4
MH 03	May áo sơ mi	120	30	84	6
MH 04	May quần âu	90	20	64	6
Tổng cộng		300	70	212	18

II. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

Stt	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
I	Định mức lao động trực tiếp	14,78	
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	2	
	Trình độ: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy		
2	Định mức giờ dạy thực hành	12,78	
	Trình độ: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên		

	ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy		
II	Định mức lao động gián tiếp	0,74	
	Trình độ: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy		

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

Stt	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
I	Thiết bị dạy lý thuyết		
1	Máy tính	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm, công suất 150W, phù hợp với yêu cầu	2
2	Bảng di động	Kích thước 1200 x 1500mm; sử dụng với nam châm và bút lông viết bảng tiện dụng; mặt bảng màu trắng	2
3	Loa treo tường	Bằng nhựa ABS, Công suất: $\geq 6W$; tần số: 120~15,00Hz	2
4	Amply	Công suất 250W, 220V/50Hz Cổng kết nối LINE, Micro, REC, SUB	2
5	Tivi	Màn hình: 32 inch, 220V, công suất 60W Độ phân giải: HD; kết nối: HDMI, USB, LAN, Wifi; chuyển động rõ nét: AMR 100 Hz	2
6	Micro	Đáp ứng tần số: 800Hz - 12KHz; độ nhạy: -74dB +/- 3dB; trở kháng: 600 Ohms +/- 30% 1KHz	2
II	Thiết bị dạy thực hành		
1	Bàn cắt vải, cắt giấy	Khung chân bằng sắt hộp mạ kẽm 40x80x 1,2mm; kích thước bàn: 1800x2000 x 2200mm; mặt bàn MDF	230
2	Bộ thuyên suốt	1 con thuyên và 5 con suốt sử dụng cho các loại máy may 1 kim công nghiệp	115
3	Dụng cụ tháo chỉ	Chất liệu cán nhựa, đầu tháo bằng thép, có đầu tròn an toàn. Kích thước: 82mm	115
4	Cử nam châm định vị	Loại sử dụng cần may thẳng; kích thước 30x50x 30mm; trọng lượng: 150g	115
5	Ghế băng để học viên ngồi may	Kích thước: 950 x240x470mm; khung chân bằng sắt hộp mạ kẽm 40x80x1,2mm; mặt ghế MDF	230

Stt	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
6	Kéo bấm	Chất liệu thép tốt Chiều dài kéo: 110mm.	115
7	Kéo cắt vải	Chất liệu thép tốt, chiều dài kéo: 275 mm	115
8	Máy vắt sủ	Loại 1 kim 3 chỉ và loại 2 kim 5 chỉ	115
9	Thước cây	Chất liệu gỗ, chiều dài 600 mm	115
10	Thước dây	Mềm dẻo, 2 đầu được ghim kẹp bằng miếng thép không gỉ; chiều dài 1500 mm	115
11	Máy may công nghiệp	Loại 1 kim, điện tử	217,5
12	Máy thùa khuy	Tốc độ: 2.500 vòng/phút; điện tử	92,5
13	Máy đính cúc	Điện tử; đường kính nút/cúc: 10-28mm	92,5
14	Máy cuốn ống	Điện tử, loại 2 kim	80
15	Bàn ủi hơi nước	Loại có bình nước treo; đế được đúc bằng nhôm nguyên khối; tay cầm bằng nhựa, cách nhiệt, cách điện tốt	115
16	Manocanh	Nhựa trắng, đứng; kích thước nam 1700 mm, nữ 1600 mm	115
17	Nhíp khâu chỉ	Đầu uốn cong, dài 100 mm; chất liệu Inox	115

IV. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

Stt	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Giáo trình tài liệu	Bộ	Theo chương trình của nhà trường ban hành	1
2	Giấy A4	Tờ	Định lượng: 70gram	40
3	Bút lông viết bảng xóa được	Cây	Loại bút lông bảng WB03 Bề rộng nét viết 2,5 mm.	0,2
4	Mút lau bảng	Cái	Kích thước: 100 x180x50 mm	0,06
5	Thùng rác nhựa	Cái	Kích thước: 300,5 x 260 x 360 mm, dung tích: 15L	0,06
6	Ky hốt rác cán nhựa	Cái	Kích thước: 620x260x260 mm, trọng lượng: 300g.	0,06

Stt	Tên vật tư	ĐVT	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
7	Chổi quét nhà	Cây	Vật liệu: bông cỏ, trọng lượng: 500g	0,11
8	Túi sơ cấp cứu	Túi	Theo tiêu chuẩn Bộ Y tế (túi loại A)	1
9	Bút chì	Cái	Đầu bút inox chống gỉ 0,5 mm, vỏ nhựa, có đầu bấm	1
10	Chỉ may	Ống	Chỉ may công nghiệp loại 40/2 2500m, (lóc 6 ống)	4
11	Chỉ tơ vắt sỏ	Cuộn	5.000 m, 75A, 550g/ống, chất liệu polyester	1
12	Giấy bì cứng cắt rập	Tờ	Khổ A0, màu trắng	8
13	Phấn vẽ trên vải	Hộp	20 viên, màu trắng, vàng, xanh, đỏ, không trơn, trợt trên vải	1
14	Vải dệt kim	m	Mềm mại, tính co giãn và đàn hồi tốt	6
15	Kim máy	Cái	Phù hợp với máy may	4
16	Keo dán	Lọ	Dung lượng 35ml, trong suốt, nhanh khô, mềm dẻo	1
17	Hột, nút áo	Túi	Nút áo nhựa nhiều kích cỡ, nhiều kiểu	0,5
18	Móc, nút quần	Túi	Nút áo nhựa nhiều kích cỡ, nhiều kiểu	0,5
19	Dây kéo quần	Cái	Dài: 250 mm; chất liệu: Răng đồng.	2
20	Keo giấy	Miếng	Cotton, có trọng lượng từ 20-80 (g), màu trắng, Xám, đen, có 2 loại mỏng, dày	4

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

Stt	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
I	Khu học lý thuyết			
1	Phòng học lý thuyết	1,5	70	105
II	Khu học thực hành			
1	Xưởng/phòng học thực hành	4	230	920